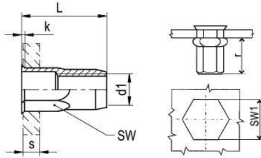


## Nýtovací matice

### 1/2 šestihránná, otevřená s malou hlavou

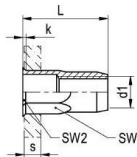


Materiál: ocel - nerez (A2)

d1	Typ	SW 1 mm +0,1	s mm	r (mm) min-max	SW mm	D mm	k mm	L mm	Pevnost v tahu N	Úťahovací moment Nm
M 4	IE TS-2H	6,0	0,5–2,0 2,0–3,0	6,5–6,8 6,5	5,9	6,8	0,4 0,5	10,6 11,5	5 350 7 000	7
M 5	IE TS-2H	7,0	0,5–3,0 2,0–4,0	6,8–7,2 7,5	6,9	8,0	0,4 0,5	11,6 13,5	11 600	14
M 6	IE TS-2H	9,0	0,5–3,0 3,0–6,0	9,4–9,6 9,0	8,9	10,0	0,4 0,6	14,5 17,5	18 000	22
M 8	IE TS-2H	11,0	0,8–3,0 3,0–6,0	9,5–10,0 11,0	10,9	12,0	0,4 0,6	15,8 19,5	29 200	32
M 10	TS-2H TS-2H	12,0	1,0–2,5 2,5–4,0	11,5–12,5 12,5	11,9	13,5	0,85 0,85	16,5 18,0	35 500	45

### Nýtovací matice

### 1/2 šestihránná, otevřená s malou hlavou

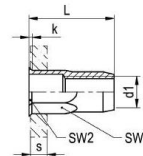


Materiál: ocel - nerez (304 Cu)

d1	Typ	SW 1 mm +0,1	s mm	Prac. zdvih nářadí *** mm	SW mm	SW 2 mm	k mm	L mm	Pevnost v tahu N
M 4	TUBTARA	6,0	0,5–2,0	2,0–1,5	6,0	6,5	0,5	11,0	9 000
M 5	TUBTARA	7,0	0,5–3,0	2,7–1,7	7,0	7,5	0,5	12,0	13 750
M 6	TUBTARA	9,0	0,5–3,0 3,0–5,0 5,0–7,0	3,0 4,5–2,75 ** )	9,0	9,5	0,5	14,5 16,5 18,5	18 800 24 000 ** )
M 8	TUBTARA	11,0	0,5–3,0	4,2–2,6	11,0	11,5	0,5	16,0	25 800

## Nýtovací matice

### 1/2 šestihránná, otevřená s malou hlavou



Materiál: ocel nerez A2

d1	Typ	SW 1 mm +0,1	s mm	r (mm) min-max (*)	SW mm	SW 2 mm	k mm	L mm
M 4	IERSE	6,0	0,5–2,5 2,5–4,0	6	5,9	6,5 7,0	0,5	12,0 12,5
M 5	IERSE	7,0	0,5–3,0 2,5–4,5	7	6,9	7,5 8,0	0,5	13,0 14,0
M 6	IERSE	9,0	0,5–3,0 3,0–6,0	8,6	8,9	9,5 10,0	0,6	16,0 17,5
M 8	IERSE	11,0	0,5–3,0 3,0–6,0	10,0	10,9	11,5 12,0	0,6	17,0 19,5
M 10	IERSE	12,0	0,8–3,0	11,2	11,9	13,5	0,8	18,0
M 10	IERSE	13,0	1,0–4,0 3,0–6,0	13,0 13,3	12,9	13,5 14,0	0,7	20,5 23,0