



d	D	B	S	vrtání	šířka nýtovaného plechu	L
M3	4,9	8,0	1,5	5,0	2,0 ÷ 3,0	9,5 15900
M3	4,9	8,0	1,5	5,0	3,0 ÷ 4,0	10,5 15900
M4	5,9	9,0	1,5	6,0	2,0 ÷ 3,5	11,0 15900
M4	5,9	9,0	1,5	6,0	3,5 ÷ 5,0	13,0 15900
M5	6,9	10,0	1,5	7,0	2,5 ÷ 4,0	13,0 15900
M5	6,9	10,0	1,5	7,0	4,0 ÷ 6,0	15,0 15900
M6	8,9	12,0	1,5	9,0	2,5 ÷ 4,0	15,0 15900
M6	8,9	12,0	1,5	9,0	4,0 ÷ 6,0	17,0 15900
M8	10,9	14,0	1,5	11,0	2,5 ÷ 4,0	16,5 15900
M8	10,9	14,0	1,5	11,0	4,0 ÷ 6,0	19,0 15900
M10	11,9	15,0	1,5	12,0	2,5 ÷ 4,0	18,0 15900
M10	11,9	15,0	1,5	12,0	4,0 ÷ 6,0	20,5 15900