

Sponkovačka BeA typ 14/50-763

Oblíbená sponkovačka z výkonnější řady přístrojů. Sponkovačka má výhodný poměr mezi vlastní velikostí a kapacitou zásobníku. Je připravena pro nasazení v průmyslové výrobě a využití nachází jako univerzální sponkovačka pro běžné materiály všude tam, kde je vyžadována rychlá práce. Montáž pojezdového kolečka ze zvláštního příslušenství dále ulehčuje vedení sponkovačky při připevňování plošných materiálů. Obsluhu sponkovačky usnadňuje i otevíratelné vyústění. Sponkovačka je standardně s kontaktním spouštěním, ve zvláštním příslušenství je k dispozici i sada pro jednotlivé postupné spouštění.



Typické použití :

Průmyslová výroba beden, obalů, roštů nábytku, jednoduchých palet, dřevostaveb, montážní práce při suchých stavbách atd.

Rozměry : délka - 367 mm
výška - 244 mm
šířka - 70 mm

Technická data

Typové označení :	14/50-763 C
Objednací číslo :	12000257
Plnění zásobníku :	horní
Bezpečnostní pojistka :	kontaktní spouštění
Průmyslové spony typ :	14 a typ 155
Kapacita zásobníku :	156 kusů spon typu 14, nebo 144 kusů spon typu 155
Kusů spon ve sloupku :	75 spon typu 14, nebo 70 spon typu 155
Pracovní tlak vzduchu :	0,6 – 0,8 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,8 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	1,50 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA}, 1s, d = 97 \text{ dB}$
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA}, 1s, d = 90 \text{ dB}$
Hmotnost :	2,70 kg
Vibrace :	$3,30 \text{ m/s}^2$
Obsah balení :	sponkovačka, zástrčné klíče 3; 4 a 5 mm, návod k obsluze S výhradou technických změn

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
14406082	Pojezdové kolečko
14406552	Úzká bezpečnostní pojistka
14406422	Sada pro jednotlivé postupné spouštění
14403402	Pneuspoušť

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



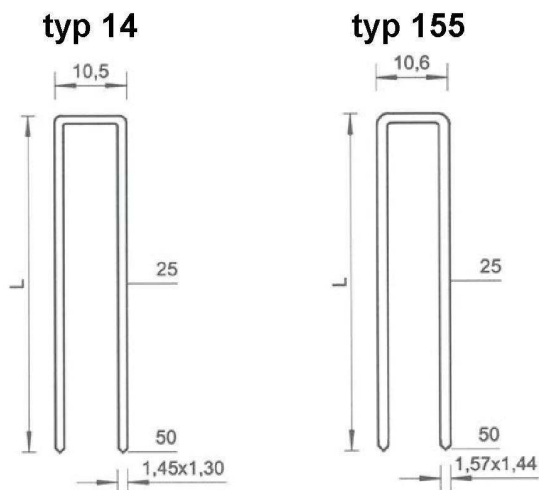
Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

Sponkovačka BeA typ 14/50-763



Firma Killich s.r.o.
Americká 215
Liberec 460 10

tel.: +420 485 163 014
fax: +420 482 750 047
e-mail: kobr@killich.cz
www.killich.cz
eshop.killich.cz



Průmyslové spony	L = délka v mm
14/25 NK HZ	25
14/30 NK DP	30
14/35 NK HZ	35
14/38 NK HZ	38
14/40 NK HZ	40
14/45 NK HZ	45
14/50 NK HZ	50
155/25 VZ HZ	25
155/30 VZ HZ	30
155/35 VZ HZ	35
155/38 NR HZ	38
155/40 VZ HZ	40
155/45 VZ HZ	45
155/50 VZ HZ	50

odpovídá DIN 18 182 - 3, typ C
odpovídá DIN 18 182 - 3, typ C
odpovídá DIN 18 182 - 3, typ C

s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D
s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D
s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D
s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D

Na přání dodáváme průmyslové spony také v dalších délkách a provedeních. Pro průmyslové spony je vydáno STO.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK	ocel, pozinkovaný povrch	BK	ocel, bez povrchové ochrany	LM	hliníková slitina	MS	mosaz
NKH	ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	BKS	ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany	NR	nerezový materiál 1.4401	HZ	navrstvená adhezivní hmota
NKS	ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	VZ	ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu	RF	nerezový materiál 1.4301	RAL	barevná úprava povrchu, odstín RAL
DP	pilový stříh	SA	stupňový stříh	IA	vnitřní stříh	AA	vnější stříh